

WS2 (Wolframdisulfid)

Aalglatt.

Der Trockenschmierstoff für höchste Ansprüche.

Reduziert den Reibwert gegenüber normalen PVD-Schichten nochmals um den Faktor 10.

Eigenschaften

Art	Gleitstoffbeschichtung
Verfahren	WS2
Material	WS2
Härte	300 HV
Schichtdicken	ca. 0,5 µm
Reibwert gegen Stahl	(0,03)
Beschichtungstemperatur	ca. 20 °C
max. Einsatztemperatur	650 °C
Farbe	dunkelblaugrau

Beispielanwendungen

- Umformen
- Feinmechanik
- Fluidtechnik
- Wälz- und Gleitlager
- Vakuumtechnik

